



R50035/R5035S

滚塑用 LLDPE 树脂

R50035 是中密度聚乙烯 (MDPE) 共聚物, 具有优异的耐环境应力开裂性及机械性能, 如高硬度、高韧性、高光泽度及低翘曲。R50035 不含抗紫外稳定剂, 因此不能单独用于户外应用。当用于滚塑成型前, 建议在使用前研磨。R50035S 添加了抗紫外稳定剂。

声明: 此处有关的产品信息及数据是正确的、可信的。但是, 由于诸多超出我们的知识和控制的因素, 我们无法对使用这些信息做出明确或暗示性的担保, 也不能对使用这些信息而免除损失作出担保。

SABIC
Saudi Basic Industries Corp.
(沙特基础工业公司)
PO Box 5101
Riyadh 11422 KSA
T: +966 1 2258000
F: +966 1 2259000

SABIC Asia Pacific Pte. Ltd.
(沙特亚太有限公司)
9 Raffles Place
55-01 Republic Plaza
Singapore 048619
T: +65 6557 2555
F: +65 6557 2557

SABIC Hong Kong Ltd. 香港
T: +852 25246161
F: +852 28680131

上海代表处
电话: +86 21 50475688
传真: +86 21 50472588

台湾办事处
电话: +886 2 25450300
传真: +886 2 25450199

网址: www.sabic.com.cn

典型应用

R50035 具有良好的加工性能和物理机械性能, 适用于滚塑成型大尺寸工业及农业储罐, 垃圾桶及化学品运输桶。它优异的机械性能和低翘曲也适用于注塑成型, 如螺纹盖、螺纹保护帽和家用器皿。

性能指标	单位	典型值 ⁽¹⁾	ASTM 标准
熔融指数	g/10 min.	5.0	D-1238
密度	g/cm ³	0.935	D-1505
维卡软化点	°C	115	D-1525
脆化温度	°C	<-75	D-746
1%割线模量	MPa	500	D-638
屈服拉伸强度	MPa	18	D-638
断裂拉伸强度	MPa	11.5	D-638
断裂延伸率	%	700	D-638
弯曲强度	MPa	19.3	D-790
弯曲模量	MPa	724	D-790
邵氏硬度	-	69D	D-2240
耐环境应力开裂(ESCR, 100% Igepal F50)	小时	>300	D-1693B

试样制备方法: 压片, ASTM D-1928 程式 C

(1) 典型值不代表产品具体质量指标。

加工条件

根据模具结构、模具壁厚、烘箱温度及零件壁厚, 模塑周期有所不同。建议模具有良好排气。适用常规冷却条件。

烘箱温度 °F (°C) = 600 (315)

注塑加工温度: 210 - 240 °C

食品法规

R50035/R50035S 符合美国 and 大多数欧洲国家有关与食品接触的包装材料的推荐性和强制性法规。详细信息请来函至或联系当地的销售代表。