



MG500026

粉末状 LLDPE 树脂

MG500026 是高流动性注塑级窄分子量分布的线性低密度聚乙烯(LLDPE) 树脂。具有优异的低温韧性、耐环境应力开裂性、高流动性和高光泽度。

粉末状形态更适于用于色母料载体。

声明：此处有关的产品信息及数据是正确的、可信的。但是，由于诸多超出我们的知识和控制的因素，我们无法对使用这些信息做出明确或暗示性的担保，也不能对使用这些信息而免除损失作出担保。

SABIC
Saudi Basic Industries Corp.
(沙特基础工业公司)
PO Box 5101
Riyadh 11422 KSA
T: +966 1 2258000
F: +966 1 2259000

SABIC Asia Pacific Pte. Ltd.
(沙特亚太有限公司)
9 Raffles Place
55-01 Republic Plaza
Singapore 048619
T: +65 6557 2555
F: +65 6557 2557

SABIC Hong Kong Ltd. 香港
T: +852 25246161
F: +852 28680131

上海代表处
电话: +86 21 50475688
传真: +86 21 50472588

台湾办事处
电话: +886 2 25450300
传真: +886 2 25450199

网址: www.sabic.com.cn

典型应用

MG500026 由于其粉末状形态，适于用作色母料的载体树脂。另外，也可用于地毯背衬、金属涂层和共混改性。另外，和相同密度的一般聚乙烯相比，它的较高熔点也适用于使用温度较高的场合。

性能指标	单位	典型值 ⁽¹⁾	ASTM 标准
熔融指数	g/10 min.	50	D-1238
密度	g/cm ³	0.926	D-1505
维卡软化点	°C	88	D-1525
脆化温度	°C	<-75	D-746
1%割线模量	MPa	354	D-638
屈服拉伸强度	MPa	13	D-638
断裂拉伸强度	MPa	12.4	D-638
断裂延伸率	%	120	D-638
悬臂梁冲击强度(缺口)	J/m	450	D-256
邵氏硬度	-	55D	D-790
耐环境应力开裂(ESCR, 100% Igepal F50)	小时	2	D-1693B

试样制备方法：压片，ASTM D-1928 程式 C

(1) 典型值不代表产品具体质量指标。

加工条件

注塑温度 °C (°F) = 180-230 (355-446)

模具温度 °C (°F) = 5-30 (40-85)

食品法规

MG500026 符合美国和大多数欧洲国家有关与食品接触的包装材料的推荐性和强制性法规。详细信息请来函至或联系当地的销售代表。